



ALMA MATER STUDIORUM  
UNIVERSITÀ DI BOLOGNA

DIPARTIMENTO  
DI INGEGNERIA INDUSTRIALE

## Dalla produzione di un radioisotopo alla realizzazione di un laboratorio GMP

**Abstract:** L'utilizzo di radioisotopi usati in ambito diagnostico, terapeutico e teranostico è in continua evoluzione, così come l'utilizzo e la domanda crescente dei radiofarmaci marcati con questi isotopi. Nuovi metodi di produzione per soddisfare il fabbisogno crescente dei radioisotopi/radiofarmaci emergenti sono in continua esplorazione: dall'utilizzo dei ciclotroni fino ai reattori nucleari ed i rodotroni. Contemporaneamente il mondo radiofarmaceutico e farmaceutico tendono a diventare sempre più simili (es: Annex 1 GMP), e la realizzazione di linee produttive completamente GMP ed in asepsi, con automazione sempre più spinta, è all'ordine del giorno. In questo seminario si tratterà della produzione di isotopi PET, SPECT e nuovi isotopi utilizzati nel TAT sia con ciclotrone che con reattori nucleari, così come la realizzazione di linee GMP per gestire i radiofarmaci marcati con questi radioisotopi emergenti e le attrezzature necessarie nelle linee produttive per garantire l'asepsi, la radioprotezione del personale ed ovviamente le GMP.

**Data:** 31 Maggio 9.00-12.00

**Dove:** aula 0.1, viale del Risorgimento 2, Bologna



**Speaker bio:** il Dr. Mario Malinconico è Product Manager presso COMECER S.p.A. ([www.comecer.com](http://www.comecer.com)), si occupa di sistemi a target solido, sistemi di dispensazione, sistemi di iniezione multidose di radiofarmaci terapeutici/teranostici e diagnostici. Svolge il ruolo di radiochimico senior dell'azienda ed è responsabile per le attività di radiofarmaceutica dei progetti standard o custom. Attualmente lavora su diversi progetti che coinvolgono la produzione di radioisotopi da reattori e rodotroni ( $^{225}\text{Ac}$ ,  $^{177}\text{Lu}$ ,  $^{161}\text{Tb}$ ,  $^{212}\text{Pb}$ ) ed il continuo sviluppo del sistema Solid Target Comecer ALCEO per la produzione di nuovi radioisotopi da ciclotrone.



**Speaker bio:** L'Ing. Alessio Mazzotta è Coordinatore del Reparto Meccanico di COMECER S.p.A. ([www.comecer.com](http://www.comecer.com)). Vanta una lunga vasta esperienza nel settore radiofarmaceutico, in particolare nello sviluppo di soluzioni su misura con elevato livello di schermatura. Ha gestito diversi progetti di produzione e distribuzione conformi ai regolamenti cGMP, con l'attuazione parziale o completa soluzioni di progettazione automatizzata; ha inoltre una significativa esperienza nell'implementazione di soluzioni di produzione automatizzata e completamente schermata di radiofarmaci. Attualmente lavora su diversi progetti che coinvolgono la produzione aseptica di piattaforme teragnostiche ( $^{225}\text{Ac}$ ,  $^{177}\text{Lu}$ ,  $^{161}\text{Tb}$ ,  $^{68}\text{Ge}$ ,  $^{99\text{m}}\text{Tc}$ , ecc.).

**DIN – SERVIZI AMMINISTRATIVI**

Viale Risorgimento n.2 | 40136 Bologna | Italia | [din.affarigenerali.@unibo.it](mailto:din.affarigenerali.@unibo.it), [din.dipartimento@pec.unibo.it](mailto:din.dipartimento@pec.unibo.it)